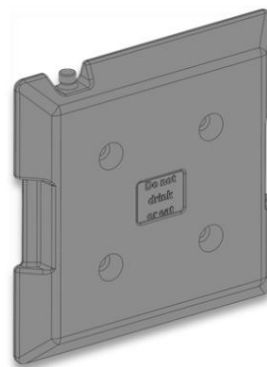


Hướng dẫn xử lý trước cho pin nhiệt độ ở nhiệt độ không đổi

Đối với va-Q-accus

Khả năng ổn định nhiệt độ bên trong container cách nhiệt/máy vận chuyển bưu kiện hiệu suất cao của va-Q-tec trong thời gian đủ điều kiện là nhờ vào pin nhiệt độ độc đáo của va-Q-tec. Tùy thuộc vào yêu cầu của khách hàng, pin nhiệt độ có sẵn với các Vật liệu thay đổi pha (PCM) khác nhau với các màu riêng lẻ. Đối với lô hàng được kiểm soát nhiệt độ, quy trình xử lý trước thích hợp đối với pin nhiệt độ là bắt buộc. Tài liệu hướng dẫn này mô tả từng bước của quy trình xử lý trước đối với va-Q-accus ở nhiệt độ không đổi. Hướng dẫn xử lý trước sau đây chỉ có hiệu lực đối với pin nhiệt độ: va-Q-accu.



Bước I

Trước khi sử dụng, hãy kiểm tra pin nhiệt độ xem có hư hỏng như rò rỉ không. Không sử dụng pin nhiệt độ bị hỏng! Nên kiểm tra chi tiết sau 3 năm kể từ ngày sản xuất.

Bước II

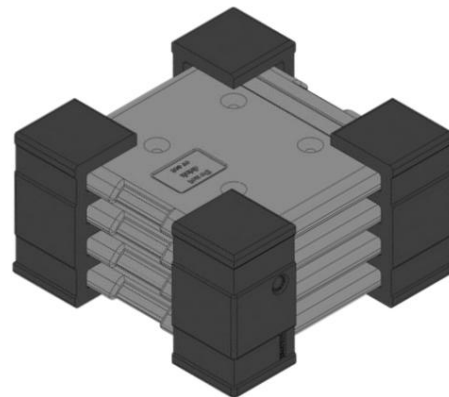
Tùy thuộc vào PCM đang sử dụng, hãy lưu trữ pin nhiệt độ ở nhiệt độ được xác định trong bảng dưới đây ít nhất 72 giờ.

Mã tính	Ứng dụng	Mã màu		Tiền điều kiện trung bình Nhiệt độ	Sức chịu đựng
		Nắp PCM			
+37G	Đối với các lô hàng +37°C			+40,0°C	± 1,0°C
+22G	Đối với các lô hàng +20°C			+20,5°C	± 0,5°C
+05G	Đối với các lô hàng +5°C			+3.0°C	± 0,5°C
-21G	Đối với lô hàng -20°C			≤ -25°C	
-26G	Đối với lô hàng -20°C			≤ -35°C	
-32G	Đối với lô hàng -30°C			≤ -45°C	
-37G	Đối với lô hàng -40°C			≤ -55°C	

Ghi chú:

Cần đảm bảo luồng không khí thích hợp xung quanh các pin nhiệt độ trong toàn bộ quá trình tiền xử lý. Khoảng cách tối thiểu 1,5 cm (0,6 inch) giữa mỗi pin nhiệt độ là bắt buộc.

Tùy chọn, có thể sử dụng giá đỡ tiền xử lý của va-Q-tec để đảm bảo khoảng cách giữa các pin nhiệt độ để đạt được kết quả tiền xử lý tốt nhất. Giá đỡ tiền xử lý có thể được đặt hàng riêng nếu cần. Nếu xảy ra hiện tượng phồng lên trong quá trình tiền xử lý, lưu trữ theo chiều ngang để tiền xử lý có thể khắc phục được điều này - xem hình bên phải.

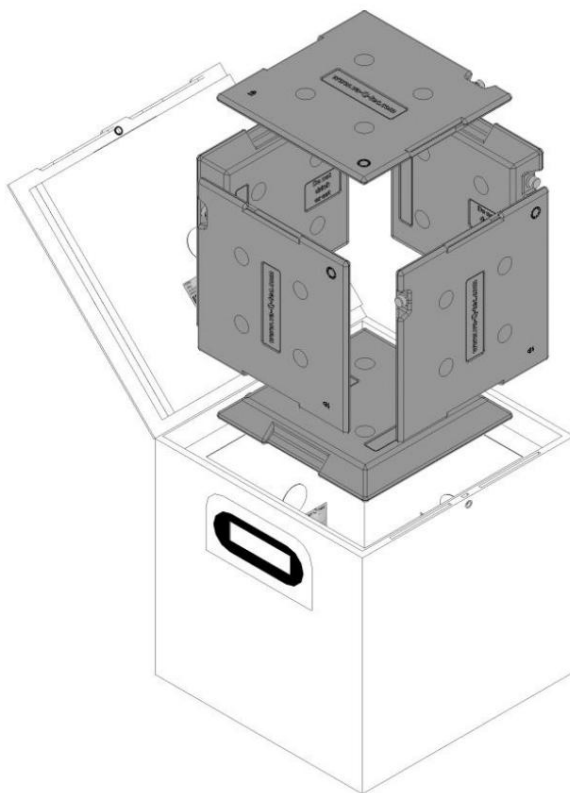


Bước III

Tháo pin nhiệt độ ra khỏi thiết bị xử lý trước.

Bước IV

Đóng pin nhiệt độ vào thùng chứa/bơm kiện theo đúng hướng dẫn đóng gói.



Trước khi giao hàng với pin nhiệt độ được xử lý trước, người dùng nên thực hiện quy trình xác thực với thiết bị có sẵn và trong các điều kiện có sẵn. Khuyến nghị nên thử nghiệm trong điều kiện xấu nhất. Pin nhiệt độ có thể

đệm năng lượng và giữ nhiệt độ ổn định. Yêu cầu có thể được gửi đến nhóm dịch vụ của chúng tôi: marketing@techmaster.com.vn

Hướng dẫn xử lý trước ở nhiệt độ không đổi cho va-Q-accus