

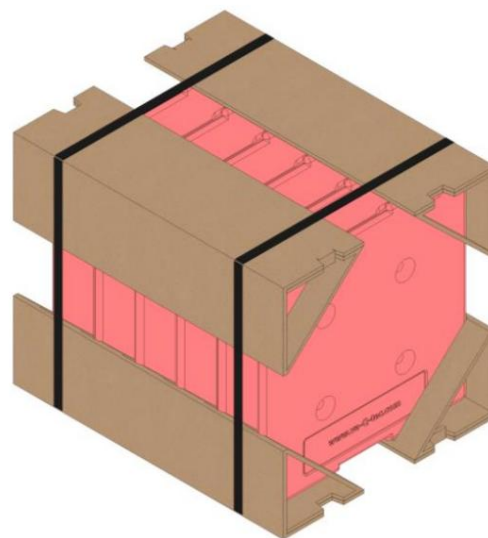
Hướng dẫn xử lý trước cho pin nhiệt độ ở nhiệt độ không đổi

Dành cho va-Q-accus -50G

Khả năng ổn định nhiệt độ bên trong thùng chứa/máy vận chuyển hàng hóa cách nhiệt hiệu suất cao của va-Q-tec trong thời gian đủ dài là nhờ vào pin nhiệt độ độc đáo của va-Q-tec.

Tùy thuộc vào yêu cầu của khách hàng nhiệt độ pin là có sẵn với Vật liệu chuyển pha (PCM) khác nhau với các màu riêng biệt. Đối với lô hàng được kiểm soát nhiệt độ, quy trình xử lý trước thích hợp đối với pin nhiệt độ là bắt buộc.

Tài liệu hướng dẫn này mô tả từng bước của quy trình xử lý trước cho va-Q-accus ở nhiệt độ không đổi.



BƯỚC I

Trước khi sử dụng, hãy kiểm tra pin nhiệt độ xem có hư hỏng như rò rỉ không. Không sử dụng pin nhiệt độ bị hỏng! Nên kiểm tra chi tiết sau 3 năm kể từ ngày sản xuất.

BƯỚC II

Tùy thuộc vào PCM đang sử dụng, hãy bảo quản pin nhiệt độ ở nhiệt độ được định nghĩa trong bảng dưới đây.

Máy tính		Mã màu		Nhiệt độ	Khoảng thời gian
		Máy tính	MÔ LƯỚI trái		
-50G	Đối với lô hàng -50°C			Đá khô: khoảng -78,5°C ¹	≥ 24 giờ
-50G	Đối với lô hàng -50°C			≤ -65°C ²	≥ 72 giờ

¹ Quá trình xử lý trước bằng đá khô phụ thuộc vào các điều kiện có sẵn tại địa điểm của khách hàng và do đó cần phải tùy chỉnh. Một bảng câu hỏi, được chia sẻ theo yêu cầu, bao gồm các yếu tố có liên quan nhất để xác định quy trình tiền xử lý tùy chỉnh. Vui lòng điền vào bảng câu hỏi. Trong trường hợp có bất kỳ sự không rõ ràng và câu hỏi nào, hãy liên hệ với địa chỉ dịch vụ của va-Q-tec: marketing@techmaster.com.vn

² Có thể thấy sự khác biệt nhỏ về hiệu suất khi tiến hành xử lý trước bằng tủ đông.

Ghi chú!

Tốt nhất là cất giữ pin nhiệt độ theo chiều ngang. Cần đảm bảo luồng không khí thích hợp xung quanh pin nhiệt độ trong toàn bộ quá trình tiền xử lý. Cần có khoảng cách ít nhất 1,5 cm (0,6 inch) giữa mỗi pin nhiệt độ.

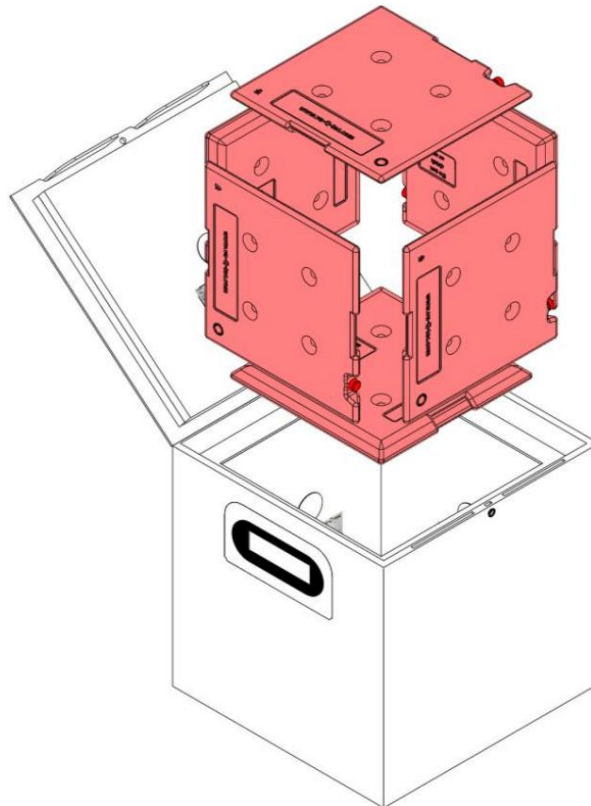
Nên sử dụng giá tiền xử lý của va-Q-tec để đảm bảo không gian và kết quả tiền xử lý tốt nhất (xem ví dụ về giá tiền xử lý trong hình ở trang trước). Có thể đặt hàng riêng giá tiền xử lý nếu được yêu cầu.

BƯỚC I

Tháo pin nhiệt độ ra khỏi thiết bị xử lý trước.

BƯỚC II

Đóng pin nhiệt độ vào thùng chứa bảo vệ theo đúng hướng dẫn đóng gói.



Trước khi giao hàng với pin nhiệt độ được xử lý trước, người dùng nên thực hiện quy trình xác thực với thiết bị có sẵn và trong các điều kiện có sẵn. Khuyến nghị nên thử nghiệm trong điều kiện xấu nhất. Pin nhiệt độ có thể đệm năng lượng và giữ nhiệt độ ổn định. Các giải pháp tùy chỉnh cho phạm vi nhiệt độ đã sửa đổi và các yêu cầu khác có thể được gửi đến nhóm dịch vụ của chúng tôi: marketing@techmaster.com.vn